



Správné spárování keramických obkladů a dlažeb podtrhne celkový dojem obložené plochy

Nejslabší část obložené plochy jsou její spáry. Vzhledem k heterogennímu charakteru skladby spárovací hmoty a keramického střeptu lze předpokládat také rozdílné vlastnosti těchto prvků v ploše. Zatímco obklady a dlažby, až na výjimky, můžeme pokládat za „nenasákavé, snadno omyvatelné a tvrdé“ jejich spáry už na tom tak slavně nejsou. Abychom však docílili výsledného estetického a kvalitního povrchu, volíme materiál výplně spáry dle prostředí, ve kterém se spára nachází. Tím je dán také druh spárovací hmoty a způsob aplikace.

Spárování obložené plochy

Spárování plochy tvořené keramickou dlažbou nebo obkladem má nejen estetický, ale také praktický význam:

- eliminuje případné nepřesnosti výroby keramických prvků
- tvoří dilatace plochy
- vyplněním spár můžeme dosáhnout celkové vodotěsnosti

Výběr spárovací hmoty se provádí na základě funkce, kterou má v období životnosti díla plnit.

Spárovací hmoty

Spárovací hmoty jako materiály dodávané k vyplnění spár mezi jednotlivými dlaždicemi a obklady, jsou dodávány jako:

- cementové
- epoxidové
- akrylátové
- silikonové
- polyuretanové

Spárovací hmoty cementové

Cementové spárovací hmoty jsou vyráběny z křemičitých písků, pigmentů, plastických přísad a cementů. Dodávají se v široké paletě barev a lze jimi vyplnit spáry až 15 mm široké. Zatížit je lze po 24 hodinách od aplikace.

Epoxidové spárovací hmoty

Epoxidové spárovací hmoty se užívají především do mokrých prostor jako jsou bazény a nádrže a ke spárování kyselinovzdorných obkladů a dlažeb.

Tyto spárovací hmoty vyžadují absolutně suchý prostor spáry před jeho aplikací.

Akrylátové spárovací hmoty

Akrylátové spárovací hmoty se vyznačují dobrou přilnavostí k porézním materiálům, jsou snadno aplikovatelné a zůstávají v původním stavu i při dlouhodobém působení povětrnostních vlivů. Jsou vyráběny z vodovzdorných akrylátových pryskyřic a jsou pružné při teplotách -30 až +80°C.

Silikonové spárovací hmoty

Silikonové spárovací hmoty jsou užívány jako výplň dilatačních spár. Dokáží se přizpůsobit změně až 50% původního rozměru. Dodávají se v kartuších s vytlačovací pistolí. Neobsahují rozpouštědla a jsou tixotropní. Nejsou vhodné k užití v ploše s abrazivními účinky.

Polyuretanové spárovací hmoty

Polyuretanové spárovací hmoty jsou určeny pro prostory a plochy s velkým mechanickým namáháním. Jsou dodávány jako dvousložkové a bývají vyráběny z polyuretanových polymerů a vytvrzovacích činidel. Odolávají vodě, změnám teplot a mají výbornou přilnavost ke všem stavebním materiálům.

Šířka spáry

Šíře spáry se volí dle velikosti dlaždice, nebo obkladu. K zajištění rozměru šířky spáry se smí užívat obkladačské křížky ve taru písmene X, Y a T. Jednotlivá ramena křížků mají 1,5, 2, 2,5, 3, 4, 5 a 8 mm, což

charakterizuje budoucí šířku spáry.

Barva spáry se volí dle barvy obložené plochy, nebo odlišná ke zvýraznění estetického významu obkládané plochy.

Obecně je volba barvy u dlažeb řešena o tři odstíny tmavší, než je barva samotných dlaždic.

Techniky spárování

Spárovat lze při teplotě minimálně +5°C. Pokud bylo k lepení obkladů, nebo dlažby užito disperzní lepidlo, smí se spárovat nejdříve po sedmi dnech od ukončení prací na položení keramických prvků.

Celoplošně

- Celoplošné spárování se užívá při aplikaci spárovacích hmot na bázi cementu.
- Kašovitá hmota se nanáší v ploše stěrkou s následným čištěním.
- Před samotným spárováním provedeme zkoušku snadného čištění spárovací hmoty z plochy dlažby.
- V případě výskytu trhlinek a pórů nelze hmotu z plochy dlaždice snadno odstranit. Proto nesmíme v tomto případě užít celoplošné spárování.
- Po zaspárování se nechá hmota zavadnout a následně se mokrou houbou několikrát smývá shora dolů.
- Suchý šedý povlak se po zaschnutí setře suchým hadrem.
- K odstranění cementových hmot lze také užít 5% roztok octu, nebo solného roztoku.

Aplikace přímo do spáry

- Tento způsob je charakteristický pro epoxidové, silikonové, polyuretanové apod. spárovací hmoty, které se do spár aplikují pomocí vytlačovací pistole z kartuše, nebo se přímo lijí do spár.
- Ošetříme hrany dlažby a obkladu před zašpiněním spárovací hmotou papírovou páskou po celé délce spáry z obou stran.
- V případě užití silikonu vložíme na dno spáry polyetylenovou těsnící šňůru, nebo pásek, k zamezení trojstranného přilnutí silikonu k podkladu ve spáře.
- Aplikujeme spárovací hmotu přímo do spáry.
- Odstraníme papírovou lepicí pásku z prostoru hrany dlaždic.

Kontrola jakosti plochy před spárováním

- Před započítím prací na spárování plochy musíme za přítomnosti investora, nebo jeho zástupce, zkontrolovat :
 - celkovou rovinnost pomocí dvoumetrové latě,
 - barevnost a odstíny plochy,
 - výskyt lepicí hmoty ve spárách, (nesmí se ve spárách vyskytovat),
 - průběžnost spár, (šíře, přímost, pravidelnost

O provedené kontrole se provede zápis a teprve následně přistoupíme ke spárování. Případná vada v ploše by se odstraňovala daleko komplikovaněji.

V ploše můžeme zkoušet také přídržnost na jednom prvku kolmým tahem bez předchozího vyspárování. Při třech pokusech musí být přídržnost minimálně 0,3 MPa.

Další informace získáte ve dnech 14. – 17. října 2010 na výstavě **Dům a Byt 2010** v poradně Příprava stavby.

